

Schweißzertifikat

Nr.: 2324-CPD-1090-2.00023.ISW.2012-001

In Übereinstimmung mit DIN EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum EG-Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPD-1090-1.00023.ISW.2012-001 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten EG-Zertifikat im Geltungsbereich der CPD gültig.

Hersteller: Metallbau Bernhard Fenn
D – 97483 Eltmann
Industriestraße 10

Betriebsstätte des Herstellers: Metallbau Bernhard Fenn
D – 97483 Eltmann
Industriestraße 1

Norm: DIN EN 1090-2:2011-10

Ausführungsklasse: bis EXC 2 nach DIN EN 1090-2

Schweißprozesse: 135 – MAG-Schweißen
141 – WIG-Schweißen
111 – Lichtbogenhandschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach DIN EN 10025-2
Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Fenn, Udo, geb. 02.02.1971, EWS
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: entfällt
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

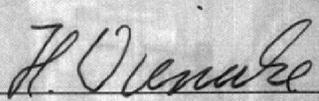
Gültigkeitsbeginn: 23.01.2012 (Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 23.01.2015

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Die Firma **Metallbau Bernhard Fenn** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Ort/Datum: Grebenstein, 23.01.2012


Unterschrift: Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

